



Nr zapytania: 1/2017/POIR

Cieszyn, dnia 23 maja 2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zakup realizowany w ramach projektu, o którego finansowanie Zamawiający stara się w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych – tekst jednolity z 2013 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.). Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.*

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w następujący sposób:

1. Wysłanie zapytania ofertowego do co najmniej trzech potencjalnych dostawców.
2. Zamieszczenie na stronie internetowej Wnioskodawcy

I. ZAMAWIAJĄCY

Karton-Pak Cieszyn Zbigniew Pieczonka
Ul. Mleczna 13
43-400 Cieszyn

NIP: 5480050809
REGON : 002419476

Osobą do kontaktu w sprawie zamówienia ze strony Zamawiającego jest **Zbigniew Pieczonka** – e-mail: karton-pak@karton-pak.com.pl

Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie, drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.



II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowej sześciokolorowej arkuszowej maszyny offsetowej, drukującej w technologii hybrydowej (druk farbami konwencjonalnymi i farbami UV) z systemem lakierowania w technologii przemiennej (lakier dyspersyjny i lakier UV) wyposażonej w system do aplikacji folii na zimno zintegrowany in-line z maszyną drukującą wraz z możliwością zastosowania dodatkowo folii w technologii Cast&Cure lub równoważnej

CPV całego przedmiotu zamówienia: 42991210-4 – maszyny drukarskie offsetowe

II.2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowej sześciokolorowej arkuszowej maszyny offsetowej, drukującej w technologii hybrydowej (druk farbami konwencjonalnymi i farbami UV) z systemem lakierowania w technologii przemiennej (lakier dyspersyjny i lakier UV) wyposażonej w system do aplikacji folii na zimno zintegrowany in-line z maszyną drukującą wraz z możliwością zastosowania folii w technologii Cast&Cure lub równoważnej wyposażony w magazyn do montażu folii oraz trzpienie do załadunku folii na urządzeniu do aplikacji folii.

Zamawiający określa minimalne wymagania techniczne dla Przedmiotu Zamówienia:

- Przetestowanie maszyny w zakładzie producenta przed jej wystaniem do zamawiającego według dyrektywy odbioru offsetowych maszyn arkuszowych
- maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 1040 mm
- maksymalna szerokość arkusza nie mniejsza niż 740 mm,
- maksymalna grubość zadrukowywanego materiału nie mniejsza niż 1 mm,
- sześć zespołów drukujących pracujących w trybie mieszanym (druk farbami konwencjonalnymi / druk farbami UV).
- zespół lakierujący z możliwością aplikacji lakierów dyspersyjnych i UV
- system do podgrzewania lakierów UV
- wydłużone wykładanie nie krótsze niż 3600 mm,
- możliwość wprowadzenia stosów co najmniej o wysokości 1600 mm
- podwyższone i wydłużone wykładanie,
- w pełni automatyczny system wymiany form drukowych bez użycia narzędzi
- maksymalny czas automatycznej wymiany form drukowych dla 6 agregatów nie dłuższy niż 3 min.
- rozsprzęglanie nieużywanych zespołów farbowych w czasie pracy
- cylindry dociskowe i bębny przekazujące o podwójnym obwodzie
- możliwość naprzemiennego stosowania farb UV i farb konwencjonalnych w zespołach drukujących



- system usuwania pyłu papierowego przed wejściem arkuszy do zespołów drukujących
 - system termostatowania wałków farbowych i wielofunkcyjne urządzenie do przygotowania środka zwilżającego
 - wałek rozcierający w zespole nawilżającym, oscylacyjny
 - tkaninowe urządzenia do mycia obciążów gumowych i cylindrów dociskowych
 - automatyczny system mycia wałków, obciążów gumowych i docisków
 - dodatkowy obieg do mycia zespołu farbowego, gumowego i dociskowego dla przemiennego trybu pracy
 - system oczyszczania powietrza w wykładaniu
 - prędkość produkcyjna co najmniej 17.000 ark./h
 - dodatkowy wałek rastrowy
 - suszenie końcowe z co najmniej 3 lampami UV, promiennikami IR i nadmuchami gorącego powietrza
 - zautomatyzowana, bez narzędziowa wymiana form do lakierowania
 - energooszczędne systemy suszenia
 - pomiar spektrofotometryczny i densytometryczny
 - ekran wielkoformatowy
 - bank danych kolorów dodatkowych Pantone
 - systemy do ciągłej pracy w trybie non-stop
 - co najmniej 4 miejsca dla zamiennego stosowania systemów suszenia pośredniego (między agregatami)
 - co najmniej 2 dodatkowe lampy UV
 - automatyczny system do pomiaru pasowania
 - chłodzenie wodą/glikolem z zewnętrznym wymiennikiem ciepła
 - oprogramowanie do połączenia maszyny z CTP, przesyłania wszelkich niezbędnych danych do wstępnego ustawienia stref farbowych.
- **System do aplikacji folii na zimno zintegrowany z maszyną drukującą in-line, wymagane parametry techniczne:**
 - Prędkość pracy synchronizowana z prędkością maszyną drukującą do 17.000 ark./h. Prędkość progowa wymagana w każdej konfiguracji aplikacji folii:
 - a/pełna szerokość wstęgi,
 - b/z wykorzystaniem pojedynczych rolek.
 - System oszczędności folii na wstęgach z ponownym jej użyciem w miejscach nie wykorzystanych po obwodzie cylindra w czasie rzeczywistym i w jednym przebiegu
 - System do optymalizacji zużycia folii zintegrowany on-line z systemem do aplikacji folii oraz magazynem/stołem wymiany trzpieni.
 - Automatyczne załadowanie i rozładowanie trzpieni z folią z poziomego magazynu/stołu.
 - Magazyn/Stół do montażu folii zintegrowany z automatycznym załadowaniem i rozładowaniem trzpieni
 - Możliwość aplikowania folii z minimum 8 rolek jednocześnie.
 - Minimalna szerokość roli folii nie więcej niż 50 mm
 - Maksymalna szerokość roli nie mniej niż 1100 mm



- Przystosowanie maszyny drukującej do zastosowania aplikacji folii w systemie Cast&Cure lub równoważnym na drugim zespole drukującym
- Przystosowanie maszyny drukującej do aplikacji folii na zimno na drugim zespole drukującym,
- Magazyn/Stół do montażu folii,
- Trzpień umożliwiającą załadunek folii na wieży aplikującej folie .

III. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia do siedziby zamawiającego: najpóźniej do dnia 31.03.2018 r.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

IV.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są jedynie wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

IV.2. Oferent powinien wykazać się spełnieniem następujących warunków:

- posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- posiadania wiedzy i doświadczenia koniecznej do dostarczenia przedmiotu zamówienia,
- dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Oferent składając ofertę deklaruje tym samym, że spełnia wskazane kryteria dostępu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia powyższych kryteriów na każdym etapie postępowania. W szczególności weryfikacja spełnienia warunków na podstawie podpisanego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.



V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY

V.1. Sposób przygotowania oferty

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania (załącznik nr 1). Złożona oferta powinna być:

- opatrzona pieczętką firmy,
- posiadać datę sporządzenia,
- posiadać termin ważności oferty,
- zawierać adres siedziby oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę,

V.2. Termin ważności oferty: min. 90 dni .

V.3. Miejsce oraz termin składania ofert:

Oferta może zostać dostarczona na dwa sposoby:

- za pośrednictwem poczty lub osobiście - oferta powinna zostać złożona w zapieczętowanej kopercie gwarantującej zachowanie poufności na adres siedziby firmy, wskazany w punkcie I niniejszego zapytania.
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: karton-pak@karton-pak.com.pl
- W przypadku składania oferty w formie papierowej ofertę wraz załącznikami należy złożyć w zamkniętym opakowaniu, uniemożliwiającym odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia opakowania. Opakowanie powinno być oznaczone pełną nazwą (firma) i adresem Oferenta, zaadresowane do Zamawiającego na adres podany w rozdziale I Zapytania ofertowego.
- W przypadku ofert wysyłanych drogą pocztową/kurierem decyduje data otrzymania oferty przez Zamawiającego.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.



V.4. Termin składania ofert

Termin składania ofert mija z końcem dnia 26 czerwca 2017r.

Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VI. KRYTERIA OCENY I WYBÓR OFERTY

VI.1. Kryteria oceny wraz ze sposobem przyznawania punktacji w odniesieniu do **Elementu I** opisanego w punkcie III. niniejszego zapytania (załącznik nr 1)

Kryterium - element I	Waga	Sposób oceny kryterium
Cena całkowita netto <i>(w przypadku otrzymania ofert w różnych walutach, w celu dokonania porównania, ceny zostaną przeliczone na PLN z zastosowaniem średniego kursu NBP z dnia, w którym upływa termin składania ofert)</i>	10	cena najniższa z otrzymanych ofert / cena z badanej oferty * 100 punktów * WAGA
Okres umowy serwisowej [m-cy] <i>Deklarowany czas trwania umowy serwisowej</i>	10	<ul style="list-style-type: none"> • 24 miesiące i więcej – 10 pkt. • Od 12 miesięcy do 23 miesięcy – 5 pkt. • do 11 miesięcy i krócej – 0 pkt.
Parametry Techniczne	80	System do optymalizacji zużycia folii zintegrowany on-line z system do aplikacji folii oraz magazynem/stołem wymiany trzpieni 10 punktów <ul style="list-style-type: none"> • brak 0 pkt. szerokość arkusza [mm] – do 10 punktów <ul style="list-style-type: none"> • 780 i więcej – 10 pkt. • od 750 do 779 – 5 pkt. • od 740 do 749 – 0 pkt. grubość zadrukowywanego materiału [mm] – do 10 punktów <ul style="list-style-type: none"> • od 1,2 i więcej – 10 pkt. • od 1,05 do 1,1 – 5 pkt.



		<ul style="list-style-type: none">• od 1 do 1,05 – 0 pkt. <p>wysokość wprowadzanych do maszyny stosów – do 10 punktów:</p> <ul style="list-style-type: none">• od 1700 i więcej – 10 pkt• od 1660 – 1699 mm – 5 pkt• od 1600 do 1659 mm – 0 pkt <p>system oszczędności folii na wstęgach z ponownym jej użyciem w miejscach nie wykorzystanych po obwodzie cylindra w czasie rzeczywistym i w jednym przebiegu)- do 20 punktów</p> <ul style="list-style-type: none">• Urządzenie wyposażone w sytem oszczędności folii na wstęgach z ponownym jej użyciem w miejscach niewykorzystanych po obwodzie cylindra w czasie rzeczywistym i jednym przebiegu – 20 pkt• Urządzenie wyposażone w inny sytem oszczędności folii-5pkt Automatyczne załadowanie i rozładowanie trzpieni z folią –do 20 punktów• Urządzenie wyposażone w automatyczne załadowanie I rozładowanie trzpieni z folią – 20 pkt• Urządzenie wyposażone w półautomatyczne załadowanie I rozładowanie trzpieni z folią -5 pkt
--	--	--

- Ocena oferty stanowi sumę punktacji przyznanej we wszystkich kryteriach.
- W przypadku braku odniesienia w ofercie do któregoś z wskazanych kryteriów oceny, Zamawiający ma prawo przyznać zero punktów w kryterium.

VI.4. Informacje dotyczące wyboru oferty

Ocena ofert zostanie dokonana w ciągu 14 dni roboczych następujących po dniu, w którym upływa termin składania ofert.

VIII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.



- Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania Ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów spośród rozpatrywanych ofert.
- W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od Oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego.
- Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:
 - Oferent, który złożył ofertę zostanie wykluczony z postępowania,
 - Treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego,
 - Oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści oferty wyjaśnień Oferenta wynika, że oferta nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu Ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty.

IX. DODATKOWE INFORMACJE

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulacji zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyny anulacji.
- Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie podpisania umowy bez podania uzasadnienia zmiany decyzji.

X. Załączniki

Załącznik 1. FORMULARZ OFERTOWY



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

 **karton-pak**
C I E S Z Y N
www.karton-pak.pl

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego





Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY DO ZAPYTANIA NR 1/2017/POIR

Oferta na dostawę nowej sześciokolorowej arkuszowej maszyny offsetowej, drukującej w technologii hybrydowej (druk farbami konwencjonalnymi i farbami UV) z systemem lakierowania w technologii przemiennej (lakier dyspersyjny i lakier UV) wyposażonej w system do aplikacji folii na zimno zintegrowany inlinie z maszyną drukującą wraz możliwością zastosowania folii w technologii Cast&Cure lub równoważnej wyposażony w magazyn do montażu folii oraz trzpienie do załadunku folii na urządzeniu do aplikacji folii.

ZAMAWIAJĄCY	
Zamawiający	Karton-Pak Cieszyn Zbigniew Pieczonka Ul. Mleczna 13 43-400 Cieszyn
Przedmiot zamówienia	Sześciokolorowa arkuszowa maszyna offsetowa, drukująca w technologii hybrydowej (druk farbami konwencjonalnymi i farbami UV) z systemem lakierowania w technologii przemiennej (lakier dyspersyjny i lakier UV) wyposażonej w system do aplikacji folii na zimno zintegrowanej inlinie z maszyną drukującą wraz możliwością zastosowania folii w technologii Cast&Cure lub równoważnej
OFERENT	
Nazwa i adres Oferenta:	
Osoba do kontaktu po stronie Oferenta (imię, nazwisko, numer telefonu, e-mail)	
Oświadczenia:	Niniejszym oświadczam, że Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Niniejszym oświadczam, że Oferent spełnia warunki dotyczące: - posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności (jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich Posiadania), - posiadania wiedzy i doświadczenia, - dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, - sytuacji ekonomicznej i finansowej.



WARUNKI OFERTY	
Data wystawienia oferty	
Termin związania ofertą (nie krótszy, niż 90 dni):	
Załączniki (należy wymienić dokumenty załączone do formularza oferty)	
Całkowita cena	WALUTA: Cena netto: (słownie:) VAT (%): Cena brutto:
Oświadczam, że oferowana maszyna spełnia wszystkie wskazane w zapytaniu ofertowym minimalne wymogi techniczne	(Pieczętka i podpis)
Okres umowy serwisowej [m-cy]	
Parametry Techniczne - długość arkusza [mm]	
Parametry Techniczne - szerokość arkusza [mm]	
Parametry Techniczne - grubość zadrukowywanego materiału [mm]	
Parametry Techniczne - wysokość wprowadzanych do maszyny stosów [mm]	
Parametry Techniczne - system oszczędności folii (podać jaki opis)	
Parametry Techniczne - automatyczne załadowanie i rozładowanie trzpieni z folią z poziomu magazynu/stolu	
System do optymalizacji zużycia folii	



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

karton-pak
C I E S Z Y N
www.karton-pak.pl

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



zintegrowany on-line z system do aplikacji folii oraz magazynem/stołem wymiany trzpieni

Miejscowość, data, podpis osoby reprezentującej i pieczęć Oferenta